

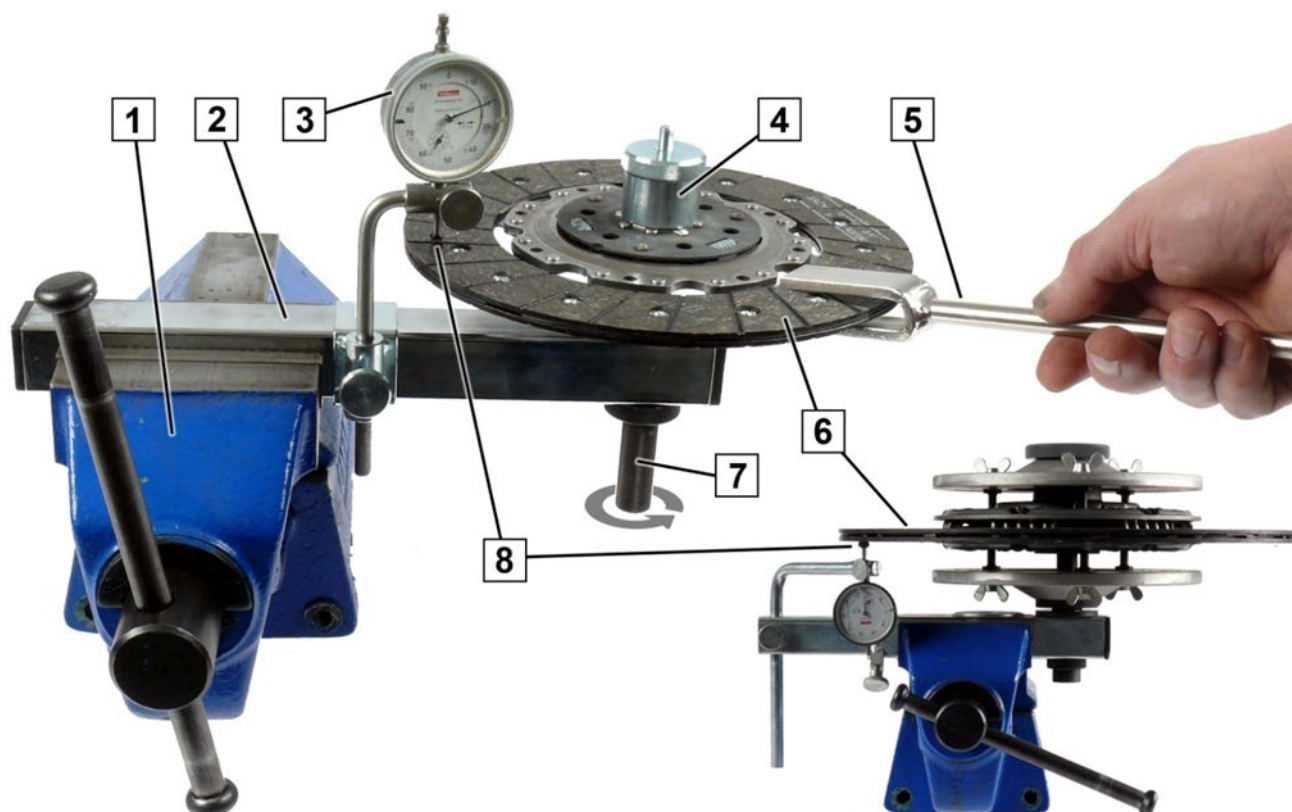


Bild 1: Testanordning axialkast bil

Bild 2: Testanordning axialkast nyttofordon



Bild 3: Axialkast $\geq 0,5$ mm



Bild 4: Rikta kopplingslamellen

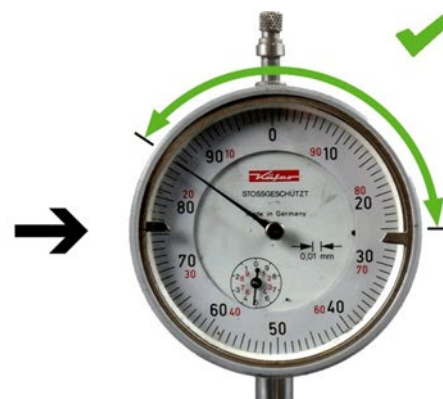


Bild 5: Axialkast $\leq 0,5$ mm

- 1 Skruvst d
- 3 Mätare
- 5 Riktare
- 7 Centreringsdorn

- 2 Testanordning
- 4 Tryckstycke
- 6 Kopplingslamell
- 8 M tinsats



Kontrollera axialkastet f r kopplingslamellen innan monteringen (max. 0,5 mm).
Rör kopplingslamellen endast med rena händer.
Vrid **inte** kopplingslamellen direkt på kopplingsbeläggningen → leder till falska mätvärden.



Kontrollera axialkast och rikta kopplingslamellen

1. Kläm fast testanordningen (2) i skruvstället (1).
2. Montera centreringsdornen (7) utan marginal på kopplingslamellen (6).
3. Skruva fast tryckstycket (4) på centreringsdornen (7).
4. Montera de monterade delarna (4, 7, 6) på testanordningen (2).
5. Placera mätaren (3) på den yttre kanten av kopplingsbeläggningen → Bild 1, 2.
6. Spänn mätaren (3) (min. 1,5 mm).
7. Vrid kopplingslamellen 360° på centreringsdornen (7) medan du läser av mätaren (3).

→ Axialkast **> 0,5 mm** (bild 3): Rikta kopplingslamellen (bild 4) och upprepa mätprocessen.

→ Axialkast **≤ 0,5 mm** (bild 5): Montera kopplingslamellen i fordonet.



Alla kopplingslameller kontrolleras vid produktionen med avseende på axialkast och rörlighet.

Möjliga orsaker till en för stor axialkast

- Transportskador (känns vanligtvis igen på skador på kopplingsbeläggningen)
- Sänkning av växellådan vid montering eller demontering
 - Kopplingslamellen blir deformerad (vikt/hävstångseffekt)



På grund av konstruktionen kan inte alla kopplingslameller med vinkelkompensering testas med testanordningen för axialkast. För dessa kopplingslameller kan rörligheten endast kontrolleras på en speciell testbänk.



www.aftermarket.zf.com/serviceinformation